

**Stabstahl B 500 S** \_ lt. DIN 488

Nenn Durchmesser in mm	4	5	6	7	<b>8</b>	9	<b>10</b>	11
Nennquerschnitt in cm <sup>2</sup>	0,126	0,196	0,283	0,385	<b>0,503</b>	0,636	<b>0,785</b>	0,950
Nenngewicht in kg/m	0,099	0,154	0,222	0,302	<b>0,395</b>	0,499	<b>0,617</b>	0,746
Nenn Durchmesser in mm	<b>12</b>	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>28</b>	<b>32</b>	40
Nennquerschnitt in cm <sup>2</sup>	<b>1,13</b>	<b>1,54</b>	<b>2,01</b>	<b>3,14</b>	<b>4,91</b>	<b>6,16</b>	<b>8,04</b>	12,57
Nenngewicht in kg/m	<b>0,888</b>	<b>1,21</b>	<b>1,58</b>	<b>2,47</b>	<b>3,85</b>	<b>4,83</b>	<b>6,31</b>	9,86

**Lagermatten B 500 M** \_ nach Zulassung, Materialeigenschaften gemäß DIN 1045-1, Tab. 11

Länge Breite	Randein- sparung (Längsrichtg.)	Matten- bezeichnung	Mattenaufbau in		Längsrichtung Querrichtung		Quer- schnitte längs quer	Gewichte		
			Stab- abstände	Stabdurchmesser Innen- bereich   Rand- bereich	Anzahl der Längsrandstäbe links   rechts			je Matte	je m <sup>2</sup>	
m			mm	mm			cm <sup>2</sup> /m	kg		
$\frac{6,00}{2,30}$	ohne	<b>Q 188 A</b>	150 150	6,0 6,0			1,88 1,88	<b>41,7</b>	<b>3,02</b>	
		<b>Q 257 A</b>	150 150	7,0 7,0			2,57 2,57	<b>56,8</b>	<b>4,12</b>	
		<b>Q 335 A</b>	150 150	8,0 8,0			3,35 3,35	<b>74,3</b>	<b>5,38</b>	
	mit	<b>Q 424 A</b>	150 150	9,0 9,0	7,0	4	4	4,24 4,24	<b>84,4</b>	<b>6,12</b>
		<b>Q 524 A</b>	150 150	10,0 10,0	7,0	4	4	5,24 5,24	<b>100,9</b>	<b>7,31</b>
		<b>Q 636 A</b>	100 125	9,0 10,0	7,0	4	4	6,36 6,28	<b>132,0</b>	<b>9,36</b>
$\frac{6,00}{2,30}$	ohne	<b>R 188 A</b>	150 250	6,0 6,0			1,88 1,13	<b>33,6</b>	<b>2,43</b>	
		<b>R 257 A</b>	150 250	7,0 6,0			2,57 1,13	<b>41,2</b>	<b>2,99</b>	
		<b>R 335 A</b>	150 250	8,0 6,0			3,35 1,13	<b>50,2</b>	<b>3,64</b>	
	mit	<b>R 424 A</b>	150 250	9,0 8,0	8,0	2	2	4,24 2,01	<b>67,2</b>	<b>4,87</b>
		<b>R 524 A</b>	150 250	10,0 8,0	8,0	2	2	5,24 2,01	<b>75,7</b>	<b>5,49</b>